

グレード例一覧

ナイロン6使用 強靱性樹脂グレード

項 目	単 位	DW-1100	DW-1110	DW-1120	DW-1130	DW-1140
比 重	g/cm ³	10	11	12	13	14
機 械 的 性 質	曲げ強度	MPa	127	113	108	127
	曲げ弾性率	GPa	12	16	17	19
	IZOD衝撃強度	kJ/m ²	26	13	17	15
成形収縮率	0/0	0.8	0.8	0.7	1.5	0.2
組 成	充填材	w	w	w	w	w

ナイロン12使用 耐衝撃、低吸湿性樹脂グレード

項 目	単 位	DW-2050	DW-2080	DW-2100	DW-2110	DW-2140
比 重	g/cm ³	5	8	10	11	14
機 械 的 性 質	曲げ強度	MPa	87	83	78	72
	曲げ弾性率	GPa	4	4	5	10
	IZOD衝撃強度	kJ/m ²	32	29	25	12
成形収縮率	0/0	1.5	1.2	1.0	0.8	0.4
組 成	充填材	w、他	w	w	w	w

PPS使用 耐熱性樹脂グレード

項 目	単 位	DW-6050	DW-6070	DW-6090	DW-6100	DW-6110
比 重	g/cm ³	5	7	9	10	11
機 械 的 性 質	曲げ強度	MPa	110	88	88	88
	曲げ弾性率	GPa	7	9	13	17
	IZOD衝撃強度	kJ/m ²	17	13	15	17
成形収縮率	0/0	0.7	0.9	0.8	0.8	0.7
組 成	充填材	w、他	w	w	w	w

上記物性値は代表値であり保証値ではありません。

上記表はタングステンのみでの仕様の一例です。このほかに他の金属フィラー等の使用によるお客様のご要望にあわせた材料開発が可能です。

リサイクル性能

参考例としてナイロン6グレードでの比重13、及び比重10品のデータを示します。

使用グレード： ● DW-1130(ナイロン6 タングステン配合品)
▲ DW-1100(ナイロン6 タングステン配合品)

使用成形機： (株)日本製鋼所製 J-20M

成型温度： ● ノズル(280度)、シリンダ中央(285度)、金型(80度)
▲ ノズル(245度)、シリンダ中央(260度)、金型(80度)

リサイクル方法： 100%成形材料還元(5サイクル)

Fig.1 曲げ強度

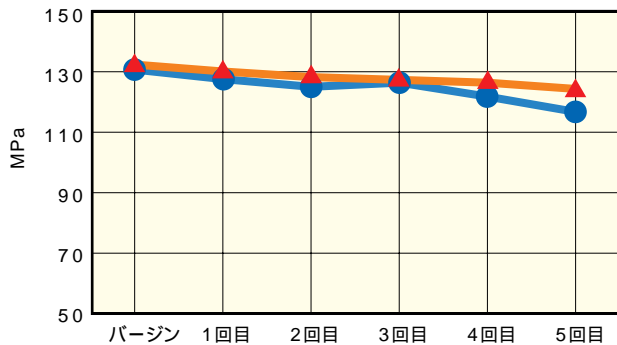


Fig.2 弾性率

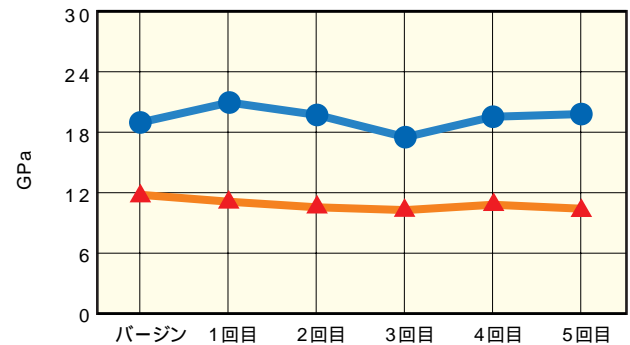


Fig.3 引張強度

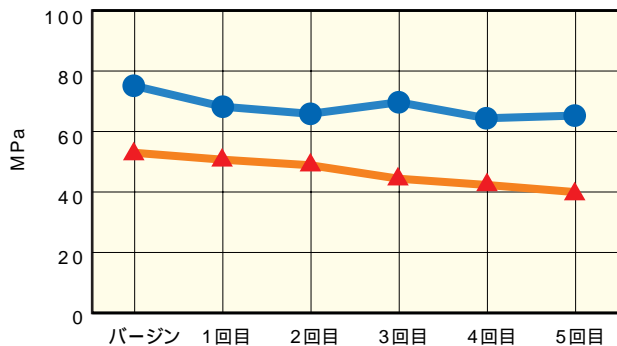


Fig.4 IZOD衝撃強度

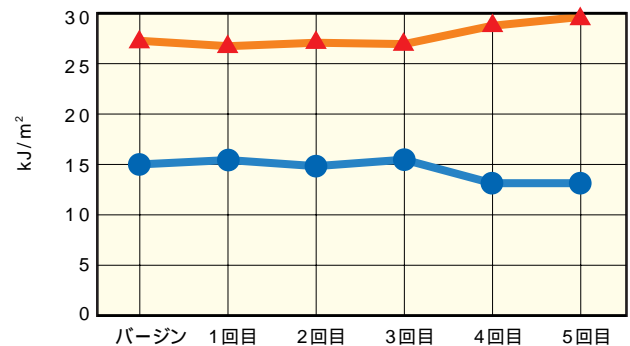


Fig.5 収縮率

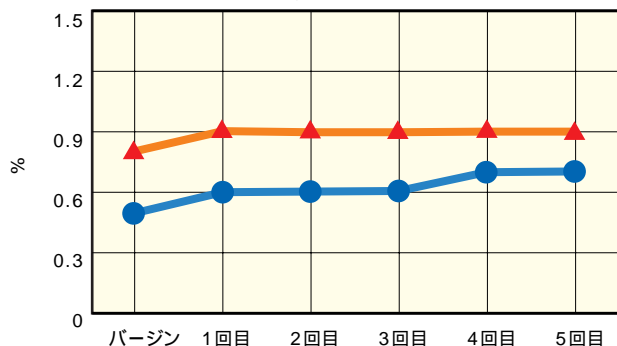


Fig.6 成形密度

